

Priloga I

PARALELEPIPEDNE UTEŽI

1. Oblika, material in način izdelave

1.1 Paralelepipedna oblika s togim, neštrlečim ročajem za prijemanje.

1.2 Uporabljeni material:

1.2.1 Telo uteži: siva litina,

1.2.2 1. tip: ročaj iz brezšivne jeklene cevi s standardnim premerom

2. tip: ročaj iz železove litine, integriran s telesom uteži.

2. Odprtina za naravnavanje mase

1. tip

2.1. Notranja odprtina, ki jo tvori notranjost cevne ročaja za prijemanje.

2.2 Odprtina se zapira z navojnim čepom iz vlečene medi ali s čepom iz medi v obliki gladkega diska. Navojni čep ima režo za izvijač, gladki disk pa ima v sredini luknjo za dvigovanje.

2.3 Čep je zapečaten s svinčnim peletom, ki je nameščen v notranji okrogli utor oziroma v navoj cevi.

2. tip

2.4 Notranja odprtina, ki je ulita v enega od pokončnih delov uteži in se odpira na zgornjo površino tega dela.

2.5 Odprtina se zapira s ploščico iz plavljenega jekla.

2.6 Ploščica je zapečaten s svinčnim peletom, ki je nameščen v vdolbino, kot je prikazano v Prilogi II.

3. Naravnavanje

3.1 Po naravnavanju nove uteži s svinčevim zdrobom morata ostati dve tretjini skupne prostornine odprtine prazni.

4. Predvideno mesto za oznako EEC-prve overitve

4.1 EEC-končna oznaka overitve se odtisne na svinčeno plombo odprtine za

naravnavanje.

5. Oznake in razločevalni znaki

5.1 Oznaka nazivne vrednosti uteži in identifikacijska oznaka proizvajalca se nahajata, vtisnjeno ali reliefno, na zgornji površini osrednjega dela uteži.

5.2 Nazivna vrednost uteži je označena v obliki:

5 kg, 10 kg, 20 kg, 50 kg.

6. Mere in tolerance

6.1 Mere, ki jim morajo ustrezati različne uteži, so določene v Prilogi II.

6.2 Tolerance, ki veljajo za različne mere, so normalne proizvodne tolerance.

7. Največji dopustni pogreški

Nazivna vrednost	Največji dopustni pogrešek v miligramih ob prvi overitvi
5 kg	+ 800
	- 0
10 kg	+ 1600
	- 0
20 kg	+ 3200
	- 0
50 kg	+ 8000
	- 0

8. Površinska obdelava

8.1 Uteži so po potrebi zaščitene pred korozijo z ustrezno, proti obrabi in udarcem odporno prevleko.