

CILINDRIČNE UTEŽI

1. Oblika, material in način izdelave

1.1 Cilindrična oblika s ploščatim ročajem za prijemanje.

1.2 Uporabljeni material: vsak material z gostoto od 7 do 9,5 g/cm³, s trdoto najmanj enakovredno trdoti lite medi, ne manj odporen proti koroziji in ne bolj krhek kot siva litina ter s površino, ki je primerljiva s sivo litino, ki je skrbno ulita v formi iz finega peska.

Siva litina se ne sme uporabiti za uteži z nazivno vrednostjo, manjšo od 100 g.

1.3 Način izdelave naj ustreza izbranemu materialu.

2. Odprtina za naravnavanje

2.1 Notranja, cilindrična odprtina z večjim premerom na zgornjem delu odprtine.

2.2 Odprtina se zapira z navojnim čepom iz vlečene medi oziroma s čepom iz medi, ki ima obliko gladkega diska. Navojni čep ima režo za izvijač, gladki disk pa v sredini luknjo za dvigovanje.

2.3 Čep je zapečaten s svinčeno kapico, ki je nameščena v okrogli utor, izrezan v širšem delu odprtine.

2.4 Uteži za 1, 2, 5 in 10 g nimajo odprtine za naravnavanje.

2.5 Za 20 in 50-gramske uteži odprtina za naravnavanje ni obvezna.

3. Naravnavanje

3.1 Po naravnavanju nove uteži s svinčevim zdrobom morata ostati dve tretjini skupne prostornine odprtine prazni.

4. Predvideno mesto za oznako EEC-prve overitve

4.1 EEC-končna oznaka overitve se odtisne na svinčeno plombo odprtine za naravnavanje.

4.2 Uteži brez odprtine za naravnavanje se žigosajo na spodnji površini uteži.

5. Oznake in razločevalni znaki

5.1 Oznaka za nazivne vrednosti uteži ter identifikacijska oznaka proizvajalca se nahajata, vtisnjeno ali reliefno, na zgornji površini glave uteži.

5.2 Pri utežeh od 500 g do 10 kg je lahko nazivna vrednost uteži označena na telesu.

5.3 Nazivna vrednost uteži je označena v obliki:

1 g, 2 g, 5 g, 10 g, 20 g, 50 g, 100 g, 500 g, 1 kg, 2 kg, 5 kg, 10 kg.

6. Mere in tolerance

6.1 Mere, ki jim morajo ustrezati različne uteži, so določene v Prilogi IV.

6.2 Tolerance, ki veljajo za različne mere, so normalneproizvodne tolerance.

7. Največji dopustni pogoški

Nazivna vrednost	Največji dopustni pogošek v miligramih ob EEC-prvi overitvi
1 g	+ 5 - 0
2 g	+ 5 - 0
5 g	+ 10 - 0
10 g	+ 20 - 0
20 g	+ 20 - 0
50 g	+ 30 - 0
100 g	+ 30 - 0
200 g	+ 50 - 0
500 g	+ 100 - 0
1 kg	+ 200 - 0
2 kg	+ 400 - 0
5 kg	+ 800 - 0
10 kg	+ 1600 - 0

8. Površinska obdelava

8.1 Uteži so po potrebi zaščitene pred korozijo z ustrezno prevleko, ki je odporna proti obrabi in udarcem. Lahko so polirane.